



Fiche
Formation

Maîtriser la productivité sur machines de découpe par jet d'eau

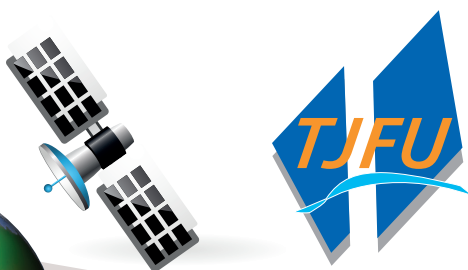
- Réf : JA024
- Durée : 2 jours
- Public : Techniciens bureau des méthodes – Opérateurs sur machines Jet fluides
- Méthodes et moyens pédagogiques : Supports écrits – Transparents – Logiciels spécifiques – Essais sur machines – Appareils de mesure et contrôle – Machines de découpe par jet d'eau THP

Objectifs

- Formaliser le processus de fabrication
- Identifier l'influence des paramètres sur la qualité de la coupe
- Mesurer le coût d'une opération de découpe
- Maîtriser la qualité et les coûts de production
- Optimiser la production
- Adapter les paramètres aux cas de découpes de fortes épaisseurs

Contenu pédagogique

- Pré requis
- Réalisation de l'intervention
 - Précautions à prendre avant la mise en route
 - Les risques et préventions de chaque méthode de travail
 - Les précautions à prendre lors des interruptions et arrêts de travail
- Mise à niveau des connaissances de la technologie et des matériaux utilisés
- Caractéristiques de production
 - Paramètres
 - Phénomènes de coupe
 - Qualité
 - OPérations
- Méthodes de travail et applications
 - Gamme de fabrication
 - Fixation
 - Référencement
- Principe d'optimisation des paramètres de travail en fonction des opérations
 - Cas de la découpe
 - Cas du perçage
- Programmation technologique des découpes
 - Programmation des contours géométriques
 - Adaptation des trajectoires d'outils
- Description des processus de fabrication
 - De la définition de la pièce au produit fini
- Essais d'applications pratiques de découpe sur machine intégrant les variants suivantes
 - Formes géométriques : contours curvilignes, perçage, changement de direction
 - Epaisseurs : cas de fortes épaisseurs
 - Qualité
 - Productivité
- Aspects économiques



2 avenue de la Grande Terre • 55000 BAR-LE DUC
Tél. 03 29 79 96 72 • Fax. 03 29 79 96 58
contact@critt-tjfu.com • www.critt-tjfu.com

